PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-222325

(43) Date of publication of application: 09.08.2002

(51)Int.CI.

G06F 17/60 G06F 17/50

(21)Application number: 2001-017151

(71)Applicant: TAKASHIMAYA NIPPATSU KOGYO

CO LTD

(22)Date of filing:

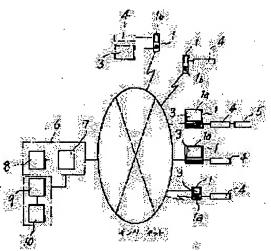
25.01.2001

(72)Inventor: TANAKA MOTOO

(54) ORDERING SYSTEM FOR ORDER SHEET COVER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide the ordering system of an order sheet cover, with which the sheet cover that an end user designs can be obtained. SOLUTION: The system is constituted of an order reception means 6 receiving the order of the sheet cover through the Internet, the ordering means 1 of the end user, which performs an ordering procedure including design information of the sheet cover for the order reception means 6 through the Internet, a design means 9 digitizing a sheet cover design based on design information on the end user and a conversion means 10 converting the digitized sheet cover design into a data system that can be outputted to the ordering means 1 of the end user.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office



[JP.2002-222325,A]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The order system of the order seat cover become from an order received means receive order of an order seat cover through the Internet, the order means of the end user which performs order procedure which included the design information on a seat cover in the aforementioned order received means through the Internet, a design means digitize a seat-cover design based on the design information on an end user, and a conversion means change the digitized seat-cover design to the data format in which an output is possible for the order means of an end user.

[Claim 2] The order system of the order seat cover according to claim 1 which is paper pattern data for assembly paper work with which data format is printed by the printer connected to the order means of an end user.

[Claim 3] The order system of the order seat cover according to claim 1 which is data for pictures with which data format is displayed on the display connected to the order means of an end user.

[Claim 4] The order system of an order seat cover given in either of the claims 1-3 by which an analysis means to database ize the design information ordered from an end user, and to analyze user need is included in an order received means.

[Claim 5] The order system of an order seat cover given in either of the claims 1-4 whose order meanses of an end user are the computer or the portable telephone call device of carrying or fixation.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.**** shows the word which can not be translated.

3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[The technical field to which invention belongs] this invention relates to the order system of the order seat cover which places an order for the seat cover design which the end user which owns an automobile designed itself by the Internet.

[0002]

[Description of the Prior Art] As for the seat cover of an automobile, designing according to the interior design of an automaker is common, and since the end user was almost unable to exchange seat covers, there was no other way but to choose [of some kinds of seat covers which the automaker set up] an end user. Then, in part, a user is purchasing a sheet special occupation maker's sheet and exchanging the whole sheet, and was attaining differentiation with the other users of this type of a car. however, a sheet special occupation maker's sheet "expensive "anyone "although "it was not a freely exchangeable thing And it became a seat cover design with the kind mostly same [a sheet special occupation maker's sheet], and the individual sheet design did not become.

[0003][Problem(s) to be Solved by the Invention] this invention aims at offering the order system of an order seat cover exchangeable for the original seat cover of an end user.

[0004]

[Means for Solving the Problem] An order-received means by which this invention receives order of an order seat cover through the Internet in order to attain the above mentioned purpose, The order means of the end user which performs order procedure which included the design information on a seat cover in the aforementioned order received means through the Internet, A design means to digitize a seat cover design based on the design information on an end user, Consider the order system of an order seat cover which consists of a conversion means to change the digitized seat cover design into the data format in which an output is possible for the order means of an end user as invention of a claim 1, and it is set to invention of a claim 1. The order system of the order seat cover which is paper pattern data for assembly paper work with which data format is printed by the printer connected to the order means of an end user is considered as invention of a claim 2. Data format considers the order system of the order seat cover which is data for pictures displayed on the display connected to the order means of an end user as invention of a claim 3, and sets it to invention of claims 1-3. Consider the order system of an order seat cover by which an analysis means to database ize the design information ordered from an end user, and to analyze user need is included in an order received means as invention of a claim 4. and it is set to invention of claims 1.4. The order means of an end user considers the order system of the order seat cover which is the computer or the portable telephone call device of carrying or fixation as invention of a claim 5..

[0005][Embodiments of the Invention] Next, the gestalt of desirable operation of this invention is explained in detail based on drawing. I is the order means of the end user connected with the Internet, and this order means 1 is portable telephone call device 1b, such as fixation of the desktop personal computer of an end user connected to the Internet through a wire circuit, a radio circuit, ISDN, ADSL, etc., a notebook computer, PDA, etc., portable computer 1a, a cellular phone, or PHS. Display 3, a printer 4, and scanner 5 grade are suitably connected to computer 1a as this order means 1. Moreover, the display 3 and the printer 4 grade for the exteriors shall be connected also to portable telephone call device 1b as an order means 1 if needed. In case an end user places an order for a seat cover Besides the authentication information on purchasers, such as the address, a name, the telephone number, and E mail address, the height of an end user, the evaluation (a narrow stiff - it slides -) to body information and present condition sheets, such as weight The type-of-a-car information on the automobile equipped with the sheet exchanged for the seat cover design which questionnaire information and an end user, such as being easy to become dirty, designed, the design information on a seat cover, etc. can be transmitted to the

order-received means 6 which carries out a postscript by the order means 1, moreover, make the design information to transmit into the text-ized text file, or Based on the photograph of the seat cover photoed with the digital camera etc., should make retouch correction or a color and a design After downloading the following figure | like / drawing 2 put up for the homepage site of the order-received means 6 | D for a design for the order means 1 and drawing a color and a design on the following figure D for a design with paint software etc., this following figure for a design shall be transmitted to the order-received means 6. Moreover, although the aforementioned following figure D for a design is good also as pictorial drawing as shown in drawing 2, the design precision in a drawing, then the order-received meanses 6, such as front view, rear view, a side elevation, and a plan, can be raised.

l0006] 6 is a seat cover maker's order-received means, and this order-received means 6 is a seat cover maker's homepage site by which an Internet connectivity is carried out. Furthermore, a homepage site is a server computer connected with the order means 1 of an end user through the telephone line, a radio circuit, ISDN, ADSL, etc. 7 is a record means which carries out record-keeping of authentication information besides the design information transmitted through the order means 1 of an end user, body information, questionnaire information, the type-of-a-car information, etc., and this record means 7 is HDD, MO, CD-RW, etc. accompanying the server computer as an order-received means 6. And it can use for the design information accumulated at these record meanses 7 and authentication information, body information, questionnaire information, type-of-a-car information, etc. being database-ized, and design information and synthetic analysis being performed through the analysis means 8, and knowing the inclination of user need. The aforementioned analysis means 8 is the program for statistical analyses installed in the computer.

[0007] 9 is a design means to digitize a seat cover design, and this design means 9 is a CAD computer which the designer who designs a seat cover based on the design information on an end user uses. A designer designs the seat cover which can be manufactured based on the design information drawn on the text or the following figure D for a design transmitted from the end user. Thus, the created seat cover design will be saved for the design means 9 as digital data. By carrying out the seat cover design by the designer based on the existing seat cover data according to the type of a car, and performing it, it becomes simply possible about a design to carry out for a short time.

[0008] 10 is a conversion means to change the data format of the sheet design digitized by the CAD computer of the design means 9, and conversion of the data format by this conversion means 10 is for making it the output form which an end user needs. This data conversion is changed into data for pictures, such as paper pattern data for assembly paper work for creating the paper pattern S for assembly paper work as shown in drawing 3 which assembles a seat cover model in CAD data, and pictorial drawing displayed on display 3. And an actual product image can be shown by transmitting the paper pattern data for assembly paper work, the data for pictures, or both sides to an end user. If the received product image is not pleased, it points to a correction part by the text, or an end user shall correct data for pictures, such as pictorial drawing which received, with paint software etc., and shall broadcast the corrected data for pictures again to the order-received means 6. Moreover, when an end user assembles and only the paper pattern data for paper work are received, the order-received means 6 is asked for data for pictures, such as pictorial drawing, and it is good also as what adds correction to the transmitted data for pictures.

l0009] Thus, first, an end user accesses the order-received means 6 as a seat cover maker's homepage site using the order means 1 as computer 1a connectable with the Internet, or telephone call device 1b, and what was constituted places an order for a seat cover design. While transmitting body information besides the authentication information on purchasers, such as the address of a purchaser (end user), a name, the telephone number, and E mail address, and questionnaire information at the time of this order, the type-of-a car information equipped with a seat cover is transmitted. Subsequently, after transmitted the text-ized design information as a text file, or having transmitted the design information which corrected the photograph of the sheet on which the end user took a photograph with the digital camera etc. with paint software etc., or downloading the following figure D for a design as shown in drawing 2 displayed on the homepage site of the order-received means 6 and drawing a color and a design with paint software, the following figure D for a design transmits to the order-received means 6 as design information.

[0010] Thus, the design information transmitted to the order-received means 6 and authentication information, body information, questionnaire information, type-of-a-car information, etc. are recorded on the record means 7, and are database-ized. And this database is analyzed by the analysis means 8, and analysis of synthetic user need is performed. Moreover, based on the design information transmitted to the order-received means 6, a designer performs the seat cover design which can be manufactured using the design meanses 9, such as a CAD computer. Thus, since the designed seat cover serves as digital data, this digital data is changed into the data format of the paper pattern data for assembly paper work which

an end user requires by the conversion means 10, the data for pictures, or these both sides. And the data of the demanded data format are transmitted to the order means 1 of an end user.

[0011] Thus, the end user which received the data of the transmitted seat cover design is folded and assembled in a seat cover configuration while it clips the paper pattern S for assembly paper work as outputted by the printer 4 by which the paper pattern data for assembly paper work are connected to computer 1a or telephone call device 1b and shown in printed drawing 3. And based on the seat cover of the assembled paper work, a product image checks ***** las a design image l. Or data for pictures, such as pictorial drawing which received, are checked by looking with the display 3 of computer 1a, or the display 3 of telephone call device 1b, and a product image checks ****** [as a design image]. Moreover, when making the design of a seat cover design, and correction of a color, an end user is based on the received data for pictures, and it is a deed about correction. A final seat cover design is obtained by transmitting to the order-received means 6 again, and requesting correction of a design after correction. [0012] And if a final seat cover design is determined, the manufacture request of a seat cover will be transmitted to the order received means 6. At this time, a part of manufacturing cost is paid in by the credit card and others if needed. After finishing such a procedure, a seat cover maker manufactures a seat cover. What is necessary is just to 'ed ** a new seat cover on a sheet, after removing the old seat cover which transmits the mail for setting the time which re-covers a seat cover to the order means 1 of an end user, brings a product after a check and on the appointed day, and is 'ed **(ed) by the sheet of the automobile of an end user on the spot, when thing of a seat cover was completed.

[0013]

[Effect of the Invention] An order-received means by which this invention receives order of an order seat cover through the Internet by the aforementioned explanation so that clearly, The order means of the end user which performs order procedure which included the design information on a seat cover in the aforementioned order received means through the Internet, A design means to digitize a seat cover design based on the design information on an end user, By consisting of a conversion means to change the digitized seat cover design into the data format in which an output is possible for the order means of an end user, an end user can check directly the product image of the seat cover which the end user designed. And the seat cover designed itself [end user] can be got. Moreover, the seat cover image of a product can be more concretely shown to an end user by considering as the paper pattern data for assembly paper work printed like a claim 2 by the printer by which data format was connected to the order means of an end user. By considering as the data for pictures with which data format is displayed on the display connected to the order means of an end user like a claim 3, without hanging trouble, a seat cover design can be easily shown to an end user, and also an end user can correct a seat cover design easily based on the data for pictures, and it can transmit to an order received means. By including an analysis means to database ize the design information ordered from an end user like a claim 4, and to analyze user need in an order received means, even if it does not search the needs of the seat cover design for which an end user asks, it can receive easily. Like a claim 5, when the order means of an end user considers as the computer or the portable telephone call device of carrying or fixation, an end user has various advantages a seat cover design can be ordered easily. Therefore, very size [this invention] the place which contributes to development of the industry as an order system of the order seat cover which canceled the conventional trouble.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- L'This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.*** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

Drawing 1 It is the block diagram showing the gestalt of desirable operation of this invention.

<u>[Drawing 2]</u> It is the plan showing the following figure for a design displayed on the display in the gestalt of desirable operation of this invention.

Drawing 3 It is the plan which was obtained according to the gestalt of desirable operation of this invention and in which assembling and showing the paper pattern for paper work.

[Description of Notations]

1 Order Means

la Computer

1b Telephone call device

3 Display

4 Printer

6 Order-Received Means

8 Analysis Means

9 Design Means

10 Conversion Means

[Translation done.]

THIS PAGE BLANIN (USE ...

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-222325 (P2002-222325A)

(43)公開日 平成14年8月9日(2002.8.9)

(51) Int.Cl.7	識別記号		FI	テーマコード(参考)	
G06F 17/60	302		G06F 17/60	302A	5 B 0 4 6
	ZEC			ZEC	
	106			106	
	336			3 3 6	
	502			502	
		審查請求	未請求 請求項の数5	OL (全 5 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号 特願2001-17151(P2001-17151)

(22)出願日 平成13年1月25日(2001.1.25) (71)出願人 000169916

高島屋日発工業株式会社

愛知県豊田市大島町前畑1番地の1

(72)発明者 田中 基夫

愛知県名古屋市天白区天白町八事裏山67番

地114

(74)代理人 100078101

弁理士 綿貫 達雄 (外2名)

Fターム(参考) 5B046 AA00 BA01 CA06 DA03 FA13

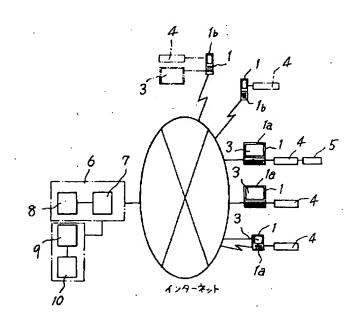
GA01 GA02

(54) 【発明の名称】 注文シートカパーの発注システム

(57)【要約】

【課題】 エンドユーザー自らがデザインしたシートカ バーを得ることができる注文シートカバーの発注システ ムを目的とするものである。

【解決手段】 インターネットを介して注文シートカバ 一の発注を受ける受注手段6と、インターネットを介し て前記受注手段6にシートカバーのデザイン情報を含め た発注手続を行なうエンドユーザの発注手段1と、エン ドユーザのデザイン情報に基いてシートカバーデザイン をディジタル化するデザイン手段9と、ディジタル化さ れたシートカバーデザインをエンドユーザの発注手段1 - に出力可能なデータ形式に変換する変換手段10とから なる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 インターネットを介して注文シートカバ ーの発注を受ける受注手段と、インターネットを介して 前記受注手段にシートカバーのデザイン情報を含めた発 注手続を行なうエンドユーザの発注手段と、エンドユー ザのデザイン情報に基づいてシートカバーデザインをデ ィジタル化するデザイン手段と、ディジタル化されたシ ートカバーデザインをエンドユーザの発注手段に出力可 能なデータ形式に変換する変換手段とからなる注文シー トカバーの発注システム。

【請求項2】 データ形式がエンドユーザの発注手段に 接続された印刷装置により印刷される組立て紙細工用型 紙データである請求項1に記載の注文シートカバーの発 注システム。

データ形式がエンドユーザの発注手段に 【請求項3】 接続された表示装置に表示される画像用データである請 求項1に記載の注文シートカバーの発注システム。

【請求項4】 エンドユーザから発注されるデザイン情 報をデータベース化してユーザニーズの解析を行なう解 析手段が受注手段に組み込まれる請求項1から3のいず れかに記載の注文シートカバーの発注システム。

【請求項5】 エンドユーザの発注手段が携帯または固 定のコンピュータあるいは携帯用通話機器である請求項 1から4のいずれかに記載の注文シートカバーの発注シ ステム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は自動車を所有するエ ンドユーザが自らデザインしたシートカバーデザインを インターネットにより発注する注文シートカバーの発注 システムに関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、自動車のシートカバーは自動車メ ーカの内装デザインに合わせてデザインするのが普通で あり、しかも、エンドユーザがシートカバーを交換する ことは殆ど不可能であることから、エンドユーザは自動 車メーカーが設定した数種類のシートカバーのデザイン から選択する以外になかった。そこで一部ユーザはシー ト専業メーカのシートを購入してシート全体を取り替え ることで、同車種の他ユーザとの差別化を図っていた。 しかし、シート専業メーカのシートは高価で誰でもが気 軽に交換できるものではなかった。しかも、シート専業 メーカのシートも種類が多くなく、同じようなシートカ バーデザインとなり、個性的なシートデザインとはなら なかった。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明はエンドユーザ のオリジナルなシートカバーに交換することができる注 文シートカバーの発注システムを提供することを目的と するものである。

[0004]

【課題を解決するための手段】前述の目的を達成するた め本発明は、インターネットを介して注文シートカバー の発注を受ける受注手段と、インターネットを介して前 記受注手段にシートカバーのデザイン情報を含めた発注 手続を行なうエンドユーザの発注手段と、エンドユーザ のデザイン情報に基づいてシートカバーデザインをディ ジタル化するデザイン手段と、ディジタル化されたシー トカバーデザインをエンドユーザの発注手段に出力可能 なデータ形式に変換する変換手段とからなる注文シート カバーの発注システムを請求項1の発明とし、請求項1 の発明において、データ形式がエンドユーザの発注手段 に接続された印刷装置により印刷される組立て紙細工用 型紙データである注文シートカバーの発注システムを請 **求項2の発明とし、データ形式がエンドユーザの発注手** 段に接続された表示装置に表示される画像用データであ る注文シートカバーの発注システムを請求項3の発明と し、請求項1から3の発明において、エンドユーザーか ら発注されるデザイン情報をデータベース化してユーザ ニーズの解析を行なう解析手段が受注手段に組み込まれ る注文シートカバーの発注システムを請求項4の発明と し、請求項1から4の発明において、エンドユーザの発 注手段が携帯または固定のコンピュータあるいは携帯用 通話機器である注文シートカバーの発注システムを請求 項5の発明とするものである。

[0005]

【発明の実施の形態】次に、本発明の好ましい実施の形 態を図に基づいて詳細に説明する。1はインターネット と接続されるエンドユーザの発注手段であり、該発注手 段1は有線回線、無線回線、ISDN、ADSL等を介 してインターネットに接続されるエンドユーザのデスク トップパソコン、ノートパソコン、PDA等の固定また は携帯用のコンピュータla、あるいは携帯電話または PHS等の携帯用の通話機器1bである。該発注手段1 としてのコンピュータ1aには表示装置3、印刷装置 4、スキャナ5等が適宜接続される。また、発注手段1 としての携帯用の通話機器1bにも必要に応じて外部用 の表示装置3や印刷装置4等が接続されるものとしてい る。エンドユーザはシートカバーの発注を行なう際に は、住所、氏名、電話番号、Eメールアドレス等発注者 の認証情報の他にエンドユーザの身長、体重等の身体情 報や、現状シートに対する評価(狭い、硬い、滑る、汚 れやすい等)のアンケート情報およびエンドユーザがデ ザインしたシートカバーデザインと交換するシートを装 **脊する自動車の車種情報およびシートカバーのデザイン** 情報等を発注手段1により後記する受注手段6に送信す ることができる。また、送信するデザイン情報は文章化 したテキストファイルとしたり、ディジタルカメラ等で 撮影したシートカバーの写真に基づいて色や柄を加筆修 50 正したものとしたり、受注手段6のホームページサイト .3

に掲示される図2にようなデザイン用下図Dを発注手段1にダウンロードしてから、ペイントソフト等によってデザイン用下図Dに色や柄を描いたうえ、該デザイン用下図を受注手段6に送信するものとする。また、前記デザイン用下図Dは図2に示されるように立体図としてもよいが、正面図や背面図、側面図、平面図等の図面とすれば、受注手段6におけるデザイン精度を高めることができる。

【0006】6はシートカバーメーカの受注手段であ り、該受注手段6はインターネット接続されるシートカ バーメーカのホームページサイトである。さらに、ホー ムページサイトは電話回線、無線回線、ISDN、AD SL等を介してエンドユーザの発注手段1と接続される サーバコンピュータである。7はエンドユーザの発注手 段1を介して送信されるデザイン情報の他、認証情報、 身体情報、アンケート情報、車種情報等を記録保存する 記録手段であり、該記録手段7は受注手段6としてのサ ーバコンピュータに付帯されるHDD、MO、CD-R W等である。そして、これらの記録手段7に蓄積された デザイン情報および、認証情報、身体情報、アンケート 情報、車種情報等はデータベース化され、解析手段8を 介してデザイン情報と総合的な解析が行われてユーザニ ーズの傾向を知るのに役立てることができる。前記解析 手段8はコンピュータにインストールされた統計解析用。 のプログラムである。

【0007】9はシートカバーデザインをディジタル化するデザイン手段であり、該デザイン手段9はエンドユーザのデザイン情報に基づいてシートカバーをデザインするデザイナが用いるCADコンピュータである。デザイナはエンドユーザから送信された文章あるいはデザイン用下図Dに描かれたデザイン情報に基づいて製作可能なシートカバーのデザインを行なうものである。このようにして作成されたシートカバーデザインはディジタルデザイナによるシートカバーデザインは車種に応じた既テのシートカバーデータを元にして行なうことにより、デザインを簡単且つ短時間に行なうことが可能となる。

【0008】10はデザイン手段9のCADコンピュータによりディジタル化されたシートデザインのデータ形式を変換する変換手段であり、該変換手段10によるデータ形式の変換はエンドユーザの必要とする出力形式にするためである。このデータ変換はCADデータを、シートカバー模型を組立てる図3に示されるような組立て紙細工用型紙Sを作成するための組立て紙細工用型紙データや、表示装置3に表示する立体図等の画像用デークに変換するものである。そして、組立て紙細工用型紙データや画像用データあるいは双方をエンドユーザに送信することにより実際の製品イメージを提示することができる。エンドユーザは受信した製品イメージが気に入らなければ、文章で修正個所を指示したり、受信した立体

図等の画像用データをベイントソフト等により修正し、 修正した画像用データを受注手段 6 に再送信するものと する。また、エンドユーザが組立て紙細工用型紙データ のみを受信した場合は、受注手段 6 に立体図等の画像用 データを請求し、送信された画像用データに修正を加え るものとしてもよい。

【0009】このように構成されたものは、先ず、エン ドユーザはインターネットに接続可能なコンピュータ1 aまたは通話機器 1 b としての発注手段 1 を用いてシー トカバーメーカのホームページサイトとしての受注手段 6にアクセスし、シートカバーデザインの発注を行な う。この発注のとき、発注者(エンドユーザ)の住所、 氏名、電話番号、Eメールアドレス等発注者の認証情報 の他、身体情報、アンケート情報を送信するとともに、 シートカバーを装着する車種情報を送信する。次いで、 文章化したデザイン情報をテキストファイルとして送信 したり、エンドユーザがディジタルカメラ等で撮影した シートの写真をペイントソフト等で加筆したデザイン情 報を送信したり、受注手段6のホームページサイトに表 示される図2に示されるようなデザイン用下図Dをダウ ンロードしてペイントソフトにより色や柄を描いたう え、デザイン情報としてデザイン用下図Dを受注手段6 に送信する。

【0010】このようにして受注手段6に送信されたデザイン情報および認証情報、身体情報、アンケート情報、車種情報等は記録手段7に記録されデータベース化される。そして、該データベースは解析手段8により解析され総合的なユーザニーズの解析が行われる。また、受注手段6に送信されたデザイン情報に基づいて、デザイナーはCADコンピュータ等のデザイン手段9を用いて製作可能なシートカバーデザインを行なう。このようにしてデザインされたシートカバーはディジタルデータとなるので、このディジタルデータを変換手段10によりエンドユーザーの要求する組立て紙細工用型紙データまたは画像用データあるいはこれら双方のデータ形式に変換する。そして、要求されたデータ形式のデークをエンドユーザの発注手段1に送信する。

【0011】このようにして送信されたシートカバーデザインのデータを受信したエンドユーザは組立て紙細工用型紙データをコンピュータ1aまたは通話機器1bに接続される印刷装置4で出力し、印刷された図3に示されるような組立て紙細工用型紙Sを切り抜くとともにシートカバー形状に折って組立てる。そして、組立てた紙細工のシートカバーに基づいて製品イメージがデザインイメージ通りか否かを確認する。あるいは、受信した立体図等の画像用データをコンピュータ1aの表示装置3または通話機器1bの表示装置3で視認して製品イメージがデザインイメージ通りか否かを確認する。また、シートカバーデザインの柄や色の修正を行なう場合は、エンドユーザは受信した画像用データに基づいて修正を行

5

ない。修正後、再び受注手段6に送信してデザインの修 正を依頼することにより、最終的なシートカバーデザイ ンを得る。

【0012】そして、最終的なシートカバーデザインが決定したら、受注手段6にシートカバーの製作依頼を送信する。この時必要に応じて製作費の一部をクレジットカードその他により払い込む。このような手続を終えた後、シートカバーの実物が完成したら、エンドユーザの発注手段1にシートカバーの張り替えを行なう日時を定めるためのメールを送信し、確認後、指定日に製品を持参して現場でエンドユーザの自動車のシートに被套されている古いシートカバーを外したうえ、新しいシートカバーをシートに被套すればよい。

[0013]

【発明の効果】本発明は前記説明によって明らかなよう に、インターネットを介して注文シートカバーの発注を 受ける受注手段と、インターネットを介して前記受注手 段にシートカバーのデザイン情報を含めた発注手続を行 なうエンドユーザの発注手段と、エンドユーザのデザイ ン情報に基いてシートカバーデザインをディジタル化す るデザイン手段と、ディジタル化されたシートカバーデ ザインをエンドユーザの発注手段に出力可能なデータ形 式に変換する変換手段とからなるものとすることによ り、エンドユーザーがデザインしたシートカバーの製品 イメージをエンドユーザが直接確認することができる。 しかも、エンドユーザ自らデザインしたシートカバーを 手に入れる事ができる。また、請求項2のように、デー 夕形式をエンドユーザの発注手段に接続された印刷装置 により印刷される組立て紙細工用型紙データとすること により、製品のシートカバーイメージをより具体的にエ ンドユーザに提示することができる。請求項3のよう に、データ形式がエンドユーザの発注手段に接続された 表示装置に表示される画像用データとすることにより、

手数を掛けることなく簡単にシートカバーデザインをエンドユーザに提示することができるうえに、画像用データに基づいてエンドユーザが簡単にシートカバーデザインの修正を行なって受注手段に送信することができる。請求項4のように、エンドユーザから発注されるデザイン情報をデータベース化してユーザニーズの解析を行なう解析手段が受注手段に組み込まれるものとすることにより、エンドユーザの求めるシートカバーデザインのニ

ーズをリサーチしなくとも容易に入手することができる。請求項5のように、エンドユーザの発注手段が携帯または固定のコンピュータあるいは携帯用通話機器とすることにより、エンドユーザは簡単にシートカバーデザインの発注を行なうことができる等種々の利点を有するものである。従って、本発明は従来の問題点を解消した注文シートカバーの発注システムとして業界の発展に寄与するところ極めて大なものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の好ましい実施の形態を示すブロック図である。

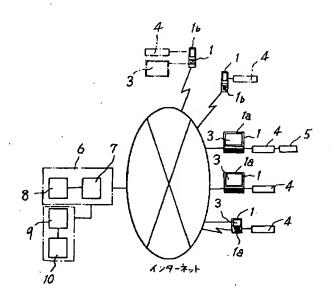
20 【図2】本発明の好ましい実施の形態における表示装置 に表示されたデザイン用下図を示す平面図である。

【図3】本発明の好ましい実施の形態により得られた組立て紙細工用型紙を示す平面図である。

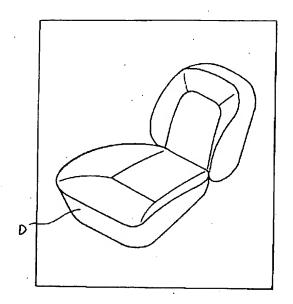
【符号の説明】

- 1 発注手段
- la コンピュータ
- 1b 通話機器
- 3 表示装置
- 4 印刷装置
- o 6 受注手段
 - 8 解析手段
 - 9 デザイン手段
 - 10 変換手段

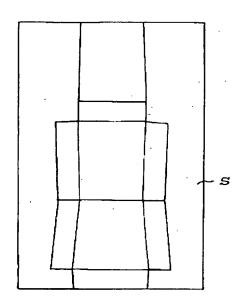
【図1】



[图2]



【図3】



フロントベージの続き

(51) Int. Cl. 7	識別記号
G 0 6 F 17/60	5 0 6
17/50	6 1 0
•	680

FΙ		テーマコー・ (参え	号)
G 0 6 F	17/60	5 0 6	
	17/50	6 1 0 C	
		6 8 0 Z	

THIS PAGE BLANK (USPTO)